



Conserve les aliments juteux et hydratés

Le réfrigérateur-congélateur 600 TwinTech® No Frost conserve les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques



Avec les technologies TwinTech® No Frost, les aliments restent hydratés et juteux.

Ne dégivrez jamais le congélateur grâce à TwinTech® No Frost. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60 % plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas l'air sec du congélateur, il empêche les aliments de se dessécher.

Garantie de dix ans sur les compresseurs

Profitez d'une tranquillité d'esprit assurée avec la garantie de 10 ans sur le compresseur. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.



Stockage précis des aliments avec la commande électronique interne

Prenez le contrôle des conditions de stockage de vos aliments avec la commande électronique interne. Les indicateurs LED indiquent astucieusement la température et les réglages pour un contrôle optimal.



Gardez des textures parfaites avec FastFreeze

Le système FastFreeze préserve les vitamines, la saveur et toutes les qualités nutritives des aliments frais en les congelant rapidement.

Éclairage par LED Premium dans le réfrigérateur

Profitez d'une parfaite visibilité dans votre réfrigérateur grâce à l'éclairage par LED intégré. Les ampoules discrètes, écoénergétiques, éclairent parfaitement l'espace en consommant dix fois moins d'énergie qu'un éclairage classique.

- Série 600
- REFRIGERATEUR COMBINE Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Froid No Frost (congélateur)
- Commandes électroniques internes affichage LED
- Eclairage intérieur par LED
- Compartiment crèmerie : 1, avec couvercle
- Support(s) à oeufs : 2 pour 6 oeufs
- 2 balconnets
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 4 clayettes, Plastique Blanc
- Compartiment basse température
- Bac(s) à légumes avec contrôle d'humidité
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Fonction super congélation
- Congélateur : 3 tiroirs transparent(s)
- Dégivrage automatique du congélateur

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Longueur du câble (m)	2.4
Nouvelle classe énergétique	E	Fabriqué en	Italie
Consommation électrique (en kWh/an)*	216	PNC	925 505 327
Volume net réfrigérateur (L)	195	Code EAN	7333394012612
Volume net compartiment **** (L)	62		
Volume net total (L)	257		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	4.5		
Autonomie (h)	9.5		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore	35		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1840		
Largeur appareil emballé (mm)	590		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	60 / 58		
Volts	230-240		

PSGBRF210DE00009

