

LTN990S

N O I R

**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

- Installation : enchassable ou pose libre
- 99 bouteilles
- 3 zones

CARACTÉRISTIQUES COFFRE ET PORTE

- Cadre de la porte : vitrée noire
- Porte réversible, ouverture droite
- Porte triple vitrage, traité anti-UV
- Poignée externe noire
- 2 pieds réglables + 2 roulettes

CARACTÉRISTIQUES INTÉRIEURES

- 13 clayettes coulissantes sur rails en bois fronton inox
- Contrôle sensitif avec affichage digital LED blanc
- Éclairage LED blanches sur les côtés
- Éclairage intérieur avec interrupteur

FONCTIONS ET SÉCURITÉS

- Filtre à charbon (x1)
- alarme de température, alarme porte ouverte
- Système anti-vibration

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Classe G
- Volume utile : 318 L
- Classe climatique : ST (+16°C à +38°C)
- Consommation : 187 kWh/an
- Niveau sonore : 38 dB | classe C
- Froid ventilé

DONNÉES LOGISTIQUES

- Emballé (HxLxP) : 1950 mm x 650 x 620 mm mm
- Déballé (HxLxP) : 1792 mm x 595 x 550 mm
- Poids brut : 100 kg
- Poids net : 90 kgs kg

TEMPÉRATURES

Amplitude : +5° - +20°

Zone supérieure : +5° - +10°

Zone centrale : +10° - +14°

Zone inférieure : +14° - +20°

NOIR

| EAN : 3260449051392