



Le froid instantané pour moins de gaspillage

Le combiné équipé ColdSense revient à la bonne température 40 % plus vite que les réfrigérateurs standard après l'ouverture de la porte. Ce refroidissement rapide permet d'éviter les chocs de température et la détérioration des aliments, réduisant ainsi le gaspillage alimentaire jusqu'à 20%.

Bénéfices et Caractéristiques



ColdSense protège les aliments grâce à une réfrigération rapide

ColdSense ramène le combiné à la bonne température 40 % plus rapidement que les réfrigérateurs standard après l'ouverture de la porte afin d'éviter les chocs de température et la détérioration des aliments, contribuant ainsi à réduire le gaspillage alimentaire jusqu'à 20 %.



La fonction LowFrost facilite le dégivrage et en réduit la fréquence

Dégivrez moins souvent avec le réfrigérateur combiné équipé de la technologie LowFrost. Grâce à ses circuits de refroidissement intégrés, l'accumulation de givre est minimisée.



Tranquillité d'esprit pendant dix ans

La garantie de dix ans sur les compresseurs apporte une tranquillité d'esprit absolue. La garantie comprend le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, l'entretien général et les coûts de service.

- Série 5000
- REFRIGERATEUR COMBINE Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Congélateur : Froid statique / Low Frost
- Commandes électroniques internes affichage LED
- Eclairage intérieur par LED
- Compartiment crèmerie : 1
- Support(s) à oeufs : 2 pour 6 oeufs
- 2 balconnets
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 4 clayettes, Plastique Blanc
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarme sonore ouverture de porte
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Congélateur : 3 tiroirs transparent(s)
- Fonction Frostmatic pour une congélation rapide
- Dégivrage manuel du congélateur

Contrôle électronique interne. Pour une température précise.

La fonction de contrôle électronique interne vous permet de maîtriser totalement les conditions de conservation de vos aliments. Les indicateurs LED vous indiquent clairement le réglage de la température pour un contrôle optimal.

Gérez de façon précise l'environnement idéal en contrôlant le niveau d'humidité

Le bac à légumes de ce réfrigérateur est équipé d'aérations spécialement conçues pour le contrôle de l'humidité, pour vous permettre de gérer les niveaux d'humidité interne avec précision. Les fruits et légumes sont à présent protégés avec le niveau d'humidité idéal.

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Longueur du câble (m)	2.4
Nouvelle classe énergétique	E	Fabriqué en	Italie
Consommation électrique (en kWh/an)*	219	PNC	925 503 336
Volume net réfrigérateur (L)	198	Code EAN	7332543973712
Volume net compartiment **** (L)	73		
Volume net total (L)	271		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / -		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	3.3		
Autonomie (h)	11.5		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore	34		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1840		
Largeur appareil emballé (mm)	590		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	58 / 56		
Volts	230-240		

PSGBRF210DE0000A

